



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.HA65.B.01926/23

Серия **RU** № **0463862**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ продукции Общества с ограниченной ответственностью «ТехБезопасность».
Место нахождения (адрес юридического лица): 127486, Россия, город Москва, улица Дегуниная, дом 1, корпус 2, этаж 3, помещение 1, комната 19.
Адрес места осуществления деятельности в области аккредитации: 301668, Россия, Тульская область, город Новомосковск, улица Орджоникидзе, дом 8
пристроенное нежилое здание – пристройка к цеху № 3, 3 этаж, помещение 4 и помещение 10. Номер аттестата аккредитации (регистрационный номер)
RA.RU.11HA65. Дата внесения в реестр сведений об аккредитованном лице - 10.08.2018. Телефон: +74952081646, адрес электронной почты:
teh-bez@inbox.ru.

ЗАЯВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью «Пищевые насосы». Основной государственный регистрационный номер:
1025007069174. Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности:
141190, Российская Федерация, Московская область, город Фрязино, Заводской проезд, дом 2, Литера В, В1, в, в1,
помещения 84-87. Телефон: +74962556922; адрес электронной почты: prump@mail.ru.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью «Пищевые насосы». Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес
места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 141190, Российская Федерация, Московская область,
город Фрязино, Заводской проезд, дом 2, Литера В, В1, в, в1, помещения 84-87.

ПРОДУКЦИЯ

Электронасосы ХМ, ХМс, ОНЦ, ОНЦс, ОНЦв, ВКс, ОНЛ, ОНЛш, ОНР, РПА. Маркировка взрывозащиты и иные
сведения о продукции, обеспечивающие ее идентификацию, приведены на листах 1, 2 приложения (бланки №№ 0973885,
0973889). Продукция изготовлена в соответствии с техническими условиями ТУ 3631-001-56842872-2002 «Насосные
агрегаты для жидких пищевых и химических продуктов».
Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8413 70

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза «О безопасности
оборудования для работы во взрывоопасных средах» (ТР ТС 012/2011)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

Протокола испытаний № 2211-НИ-01 от
11.10.2023, выданного Испытательной лабораторией взрывозащищенного оборудования Общества с ограниченной
ответственностью «ТЕХБЕЗОПАСНОСТЬ», регистрационный номер аттестата аккредитации (уникальный номер записи
об аккредитации) RA.RU.21HB54 от 26.03.2018. Акта анализа состояния производства № 2211-АСП от 25.08.2023,
выданного органом по сертификации продукции Общества с ограниченной ответственностью «ТехБезопасность»,
регистрационный номер аттестата аккредитации (уникальный номер записи об аккредитации) RA.RU.11HA65 от
10.08.2018, эксперты (эксперты-аудиторы), подписавшие акт анализа состояния производства: Пономарев Михаил
Валерьевич, Тимасов Игорь Юрьевич. Технической документации изготовителя, приведенной на листе 2 приложения
(бланк № 0973889). Схема сертификации 1с.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Стандарты и иные нормативные документы, применяемые при подтверждении соответствия, приведены на листе 3
приложения (бланк № 0973890). Оставшаяся дополнительная информация приведена на листе 1 приложения (бланк
№ 0973885).

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 11.10.2023

ПО 10.10.2028

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)



Пономарев Михаил Валерьевич
(Ф.И.О.)

Шмелев Антон Андреевич
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.HA65.B.01926/23

Серия **RU** № **0973889****4. Спецификация и идентификация продукции**

Сертификат соответствия распространяется на электронасосы ХМ, ХМс, ОНЦ, ОНЦс, ОНЦв, ВКс, ОНЛ, ОНЛш, ОНР, РПА с маркировкой взрывозащиты механической части - **1Ex h ПВ Т4...Т2 Gb X**, изготавливаемые в соответствии с техническими условиями ТУ 3631-001-56842872-2002 «Насосные агрегаты для жидких пищевых и химических продуктов».

Температурный класс механической части электронасосов в зависимости от максимальной температуры перекачиваемой среды приведен в таблице

Таблица 1

Температурный класс	Максимальная температура процесса (перекачиваемой среды)
T4	+120 °C
T3	+185 °C
T2	+280 °C

Подробное разъяснение к спецификационным кодам/условному обозначению электронасосов приводится в технической документации изготовителя.

5. Основные технические данные**5.1. Основные параметры электронасосов**

Таблица 2

Марка электронасосов	Подача (рабочий интервал)	Напор	Мощность эл.двигателя	Частота вращения (синх.)
	м³/час	м	кВт	об/мин
ОНЦ	0,1-250	3-100	0,55-55,0	1000, 1500, 3000
ОНЦс	1-160	5-90	0,55-55,0	
ХМ	0,1-250	3-100	0,55-55,0	
ХМс	1-160	5-90	0,55-55,0	
ОНЦв	1-100	3-50	0,55-55,0	
ВКс	1-50	5-50	0,75-15,0	
ОНЛ	1-200	3-80	0,55-55,0	
ОНЛш	1-50	3-50	0,55-37,0	
ОНР	1-10	2-15	0,75-2,2	
РПА	1-50	3-50	0,75-55,0	

5.2. Максимально-допустимый диапазон температуры окружающей среды, °C от минус 60 до плюс 45

5.3. Габаритные размеры, масса электронасосов см. техническую документацию изготовителя

6. Техническая документация изготовителя

6.1. Технические условия ТУ 3631-001-56842872-2002 от 12.04.2002

6.2. Альбом эксплуатационной документации 150.01.000-АЭД от 04.07.2023

6.3. Оценка опасностей воспламенения 1.00.000 - ООВ от 01.06.2023

6.4. Комплект паспортов 150.01.000-ПС от 25.08.2023

6.5. Комплект чертежей 150.01.000-КЧ от 04.07.2023

При внесении изготовителем или организацией, проводящей эксплуатацию оборудования, в конструкцию и (или) техническую документацию, подтверждающую соответствие оборудования и (или) Ех-компонента требованиям ТР ТС 012/2011, изменений, влияющих на показатели взрывобезопасности оборудования, изготовитель или организация, проводящая эксплуатацию оборудования, должны предоставить в орган по сертификации описание изменений, техническую документацию (чертежи средств обеспечения взрывозащиты) с внесенными изменениями и образец для проведения дополнительных испытаний, если орган по сертификации посчитает недостаточным проведение только экспертизы технической документации с внесенными изменениями для принятия решения о соответствии оборудования и (или) Ех-компонента ТР ТС 012/2011 с внесенными изменениями.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Пономарев Михаил Валерьевич
(Ф.И.О.)

Шмелев Антон Андреевич
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.HA65.B.01926/23

Серия **RU** № **0973890**

Стандарты и иные нормативные документы, применяемые при подтверждении соответствия

Обозначение стандарта, нормативного документа	Наименование стандарта, нормативного документа	Раздел (пункт, подпункт) стандарта, нормативного документа
ГОСТ 31610.0-2019 (IEC 60079-0:2017)	Межгосударственный стандарт. Взрывоопасные среды. Часть 0. Оборудование. Общие требования	стандарт в целом
ГОСТ 32407-2013 (ISO/DIS 80079-36)	Межгосударственный стандарт. Взрывоопасные среды. Часть 36. Неэлектрическое оборудование для взрывоопасных сред. Общие требования и методы испытаний	стандарт в целом кроме пункта 10
ГОСТ ISO/DIS 80079-37-2013	Межгосударственный стандарт. Взрывоопасные среды. Часть 37. Неэлектрическое оборудование для взрывоопасных сред. Неэлектрическое оборудование с видами взрывозащиты "конструкционная безопасность "с", контроль источника воспламенения "b", погружение в жидкость "k"	стандарт в целом кроме пункта 10

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Пономарев Михаил Валерьевич
(Ф.И.О.)Шмелев Антон Андреевич
(Ф.И.О.)



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.HA65.B.01926/23

Серия **RU** № **0463862**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ продукции Общества с ограниченной ответственностью «ТехБезопасность». Место нахождения (адрес юридического лица): 127486, Россия, город Москва, улица Дегуниная, дом 1, корпус 2, этаж 3, помещение 1, комната 19. Адрес места осуществления деятельности в области аккредитации: 301668, Россия, Тульская область, город Новомосковск, улица Орджоникидзе, дом 8 пристроенное нежилое здание – пристройка к цеху № 3, 3 этаж, помещение 4 и помещение 10. Номер аттестата аккредитации (регистрационный номер) RA.RU.11HA65. Дата внесения в реестр сведений об аккредитованном лице - 10.08.2018. Телефон: +74952081646, адрес электронной почты: teh-bez@inbox.ru.

ЗАЯВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью «Пищевые насосы». Основной государственный регистрационный номер: 1025007069174. Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 141190, Российская Федерация, Московская область, город Фрязино, Заводской проезд, дом 2, Литера В, В1, в, в1, помещения 84-87. Телефон: +74962556922; адрес электронной почты: prump@mail.ru.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью «Пищевые насосы». Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 141190, Российская Федерация, Московская область, город Фрязино, Заводской проезд, дом 2, Литера В, В1, в, в1, помещения 84-87.

ПРОДУКЦИЯ

Электронасосы ХМ, ХМс, ОНЦ, ОНЦс, ОНЦв, ВКс, ОНЛ, ОНЛш, ОНР, РПА. Маркировка взрывозащиты и иные сведения о продукции, обеспечивающие ее идентификацию, приведены на листах 1, 2 приложения (бланки №№ 0973885, 0973889). Продукция изготовлена в соответствии с техническими условиями ТУ 3631-001-56842872-2002 «Насосные агрегаты для жидких пищевых и химических продуктов». Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8413 70

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (ТР ТС 012/2011)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № 2211-НИ-01 от 11.10.2023, выданного Испытательной лабораторией взрывозащищенного оборудования Общества с ограниченной ответственностью «ТЕХБЕЗОПАСНОСТЬ», регистрационный номер аттестата аккредитации (уникальный номер записи об аккредитации) RA.RU.21HB54 от 26.03.2018. Акта анализа состояния производства № 2211-АСП от 25.08.2023, выданного органом по сертификации продукции Общества с ограниченной ответственностью «ТехБезопасность», регистрационный номер аттестата аккредитации (уникальный номер записи об аккредитации) RA.RU.11HA65 от 10.08.2018, эксперты (эксперты-аудиторы), подписавшие акт анализа состояния производства: Пономарев Михаил Валерьевич, Тимасов Игорь Юрьевич. Технической документации изготовителя, приведенной на листе 2 приложения (бланк № 0973889). Схема сертификации 1с.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Стандарты и иные нормативные документы, применяемые при подтверждении соответствия, приведены на листе 3 приложения (бланк № 0973890). Оставшаяся дополнительная информация приведена на листе 1 приложения (бланк № 0973885).

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 11.10.2023 ПО 10.10.2028

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)



Пономарев Михаил Валерьевич
(Ф.И.О.)

Шмелев Антон Андреевич
(Ф.И.О.)